



ZUS_Entl_Block										
Pos.	Res.	Anz.	Bezeichnung	Werkstoff		Härte HRc	Fertig-Dimension	Bemerkung		
Masstab:				Nachkommastellen		Wärmebehandlung/ Beschichtungen		Gezeichnet: 28.04.2006		Ke.
1:1				ohne	± 0.2	Einsatzhärten = E	Crovega = C	Geändert		
				1	± 0.1	Vergüten = V	WC/C Beschichten = W	Projektname		Entlüftungsblock 110
				2	± 0.01	Nitrieren = N	Tin Beschichten = T	Auftragsnummer		
								Index		Blatt-Nr.
								BN_028.01		
								geplottet am:		

**Büchler Werkzeugbau AG**  
+41 (0)71 394 13 00 www.buechlerwzb.ch