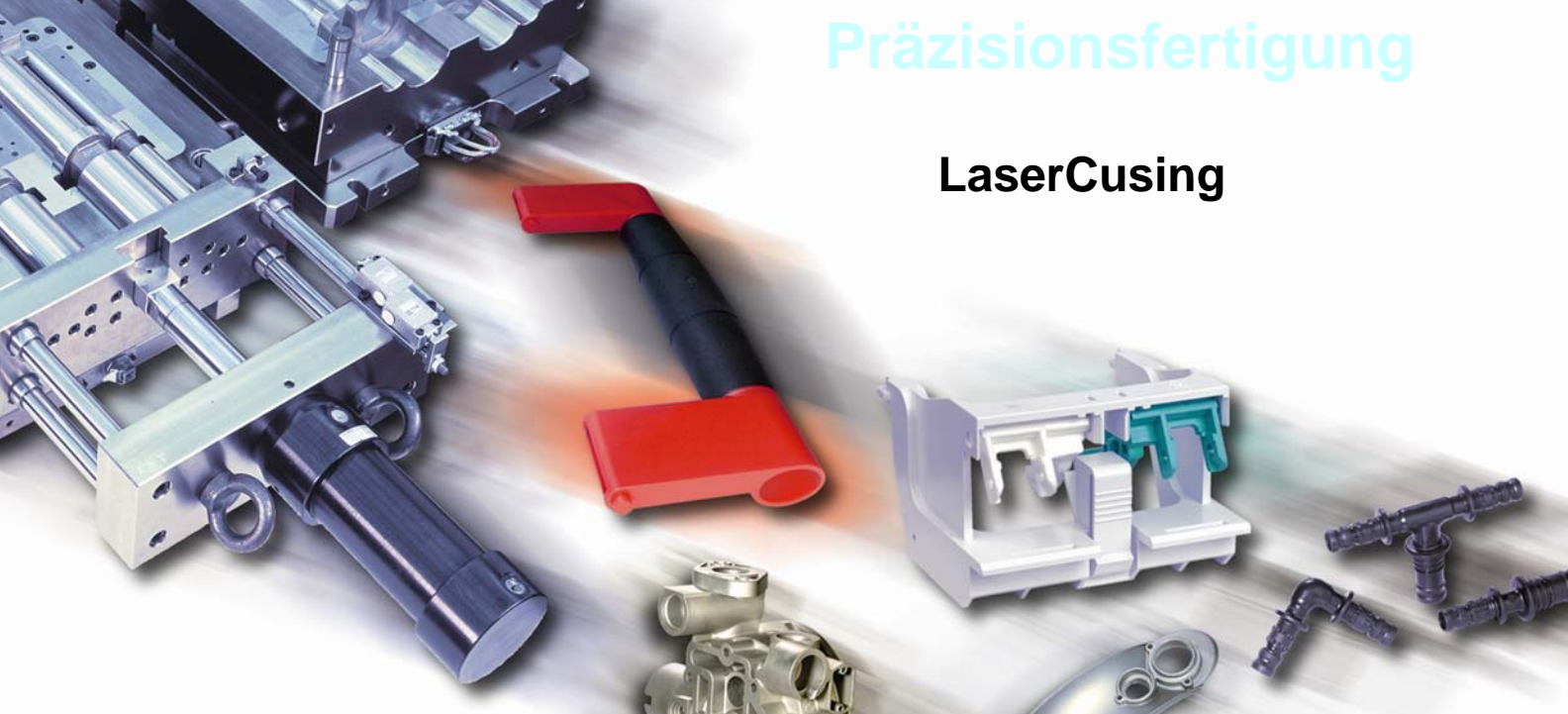


LaserCusing



Effektive konturnahe Kühlung:

Dies reduziert in der Form die Zykluszeit, erhöht die massliche Qualität und die Prozesssicherheit.

Mit dem LaserCUSING-Verfahren ist es uns gelungen, Ihre Produktions- und Fertigungskosten zu reduzieren. Ein frühzeitiges Einbeziehen von Büchler bereits in der Konstruktionsphase bringt viele Vorteile.

Werkstoffe:

Warmarbeitsstahl für das Kunststoffspritzgiessen CL 50WS (1.2709)

Warmarbeitsstahl für das Leichtmetall-Druckgiessen CL 60DG (1.2709)

Zusammenfassend ergeben sich handfeste kalkulatorische und qualitative Vorteile:

- durch konturnahe Kühlung erhöht sich die Produktivität des Werkzeuges (um bis zu 30% reduzierte Zykluszeit)
- Kühlwirkung in der Fläche
- Gezielte lokale Temperaturdifferenzen möglich
- Verzug am Spritzteil wird durch optimale Kühlung drastisch vermindert (bessere Produktqualität)
- vorgearbeitete Formkontur der Werkzeugeinsätze
- neue Prozessanwendung realisierbar.



Büchler Werkzeugbau AG

Präzision in jeder Form

Büchler Werkzeugbau AG, Wilerstrasse 98, CH-9230 Flawil, Tel. +41 (0)71 394 13 00, Fax +41 (0)71 394 13 10
www.buechler-formen.ch, buag@buechler-formen.ch

SWISS  MADE

